

OMRM 121



Otomatik Orta Kayıt Alıştırma Makinası (Seri Bıçak Sistemi) Automatic End Milling Machine (Rapid Blade Changing)



- Otomatik alıştırma işlemi
- Seri bıçak değiştirme sistemi
- Dört değişik profile göre hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
- Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
- -45° / $+45^\circ$ ve ara açılarda profil alıştırma imkânı
- Dikey pnömatik profil sıkma sistemi
- Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla
- Profil yan dayama gönyesi
- Profil dayama siperinde özel sabitleme kanalı
- Profiller için destek kolu
- Standart olarak 2 bıçak grubu mevcuttur
- Bıçak grubu saklama haznesi

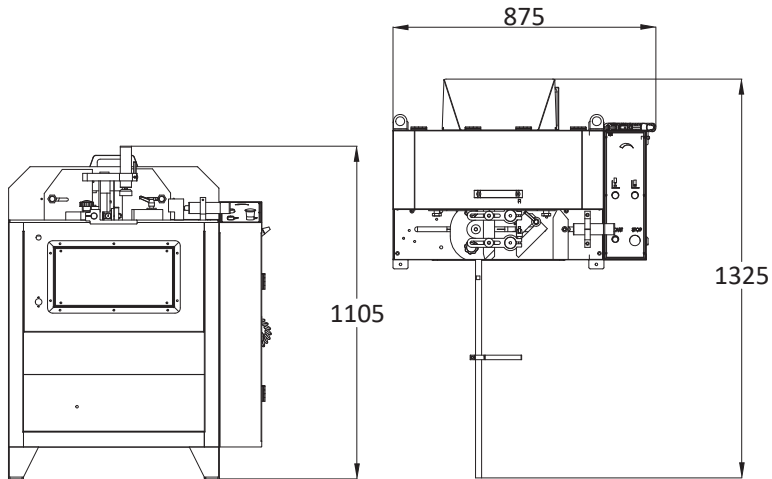
Opsiyon:

- Alüminyum profil alıştırma için hidropnömatik ve soğutma sistemleri

- Automatic milling operation
- Fast blade changing system
- Rotating support system for quick adjust to four different profiles.
- Possibility to easily adjust the cutting speed with the regulator on the panel
- Milling operation at -45° / $+45^\circ$ and intermediate angles
- Vertical pneumatic clamping system
- Specially designed plate preventing profile sliding
- Additional fixing of profile by a side stop
- Special channel in stop plate is made for the best fixing of profile
- Profile supporting arm
- 2 items of cutter holders
- Special storage section for milling cutter holders

Option:

- Hydropneumatic and cooling systems for aluminium profile cutting



 Hz = 50 rpm = 2810 kW = 1,1	 V = 380 kW = 1,1	 Air 6-8 bar 2 lt/cycle	 125 kg	 H = 1105 mm W = 875 mm D = 1325 mm	 B max = 140 mm A (mm) = 30 mm n = 2810	 H max = 90 mm	 h max (mm) = 90 a max (mm) = 120 90° : 120° 45° : 90°
--	--	---	---	---	---	--	---